

Fan platformasi		
Fanning to'liq nomi: Kimyo sanoati qurilmalarini ta'mirlash		
Fan kodi: KSQT3504	Fanga ajratilgan kreditlar (ECTS): 4	davomiyligi: 1 semestr
Kafedra: Texnologik mashinalar va jihozlar (kimyo sanoati)		
Fan qaysi yo'naliш talabalari uchun: 60720700 -Texnologik mashina va jihozlar (kimyo sanoati)		
Fan ma'ruza o'qituvchisi: Sheraliyeva O.A.		
Fanga ajratilgan umumiy soatlar: 120	Email: ozodasheraleeva@gmail.com	
Fan seminar mashg'ulotlari o'qituvchisi(lari): Qayomov A.A.		
Prerekvizitlar:	Prerekvizitlar:	Muhandis texnolog kadrlarni tayyorlash
Fanning qisqacha bayoni: Qurilmalarni ta'mirlash tizimi va xizmati, ishni tashkil etish, ta'mirlash mexanizm va uskunalarini tamirlash ishlarini taxlil qilish, detal va qismalarni ta'mirlash ishlari o'rgatishdan iboratdir.		

Fanning maqsadi: kimyo, neft va neftni qayta ishslash va boshqa sanoatlarda montaj ishlari va tizimi, hamda uni takomillashtirish usullarini o'rganish. Yangi korxona qurilayotganda va to'liq rekonstruksiya davrida qurilma va mashinalar o'z o'rniiga o'rnatish va texnologik tizimga ulash zarur. Bu fan yuqorida qayd etilganlarni bajarish usullarini o'rgatadi.

Fan yakunida talabalar quyidagi malaka va ko'nikmalarga ega bo'lishadi:

➤ *Kimyo mashina va uskunalarini ta'mirlash va urnatish buyicha uz fikrini ifodalash, ta'mirlash va qurilmalarni o'rnatish orasidagi farqni bilish, ta'mirlash ishlarining bajarilish sifatiga baxo berish, mashina va qurilmalarning afzallik va kamchiliklarini ta'riflab berish, detallarni ta'mirlash sonini xisoblab berish to`g`risida tasavvurga ega bo`lishi;*

➤ *Ma'lum usullar asosida ta'mirlashni yangi usullarini yarata bilish, ta'mirlash xizmati tarkibini taxlil qilish va uni takomillashtirish, kimyoviy qurilmalar ta'miriga baxo berish ,issiklik almashinish qurilmasini ta'mirlashning ketma-ketligi, detallarni yedirilishiga qarab klassifikatsiya qilish, ta'mirlangan detallar afzalliklarini kursata bilish, ta'mirlash ishlarining rivoqlanish yullarni kura bilish, ta'mirlashga moyil va moyilmas detallarni ajrata bilish va ularidan foydalana olish;*

Ma'ruza mashg'ulotlari

Ma'ruza mashg'ulotlari katta sig'imli, multimedia qurilmalari bilan jihozlangan o'quv auditoriyalarida olib boriladi.

Amaliy mashg'ulotlar

Amaliy mashg'ulotlar multimedia qurilmalari bilan jihozlangan auditoriyada har bir akademik guruhga alohida o'tiladi. Mashg'ulotlar faol va interfaol usullar yordamida o'tiladi, "Keys-stadi" texnologiyasi ishlatiladi. Ko'rgazmali materiallar va axborotlar multimedia qurilmalari yordamida uzatiladi. Shuningdek, mavzudan kelib chiqib dars mashg'uloti mehmonxonada sayyor dars tarzida olib boriladi. **Mustaqil ta'lim**

Mustaqil o'zlashtiriladigan mavzular bo'yicha talabalar tomonidan taqdimotlar, guruh bilan ishlanmalar, referatlar tayyorlanadi.

No	Fan mavzulari	Ma’ruza soatlar hajmi	Amaliy mashg’ul ot soatlar hajmi	Mustaqil ta’lim soatlari
Kimyo sanoati qurilmalarini ta’mirlash				
1	Umumiy tushunchalar. Qurilma va uskunalarni ta’mirlash..			
1.1	Ta’mirlash ishlarini olib borishda me’yoriy xujjatlar va ularni tuzish.			
2	Ta’mirlashda rejaviy ogoxlantirish ishlarni olib borish.			
2.2	Qurilmalarni yemirilishi. Yemirilish turlari.			
3	Kapital ta’mirlash ishlarini rejalashtirish. Defekt qaydnomasini tuzish va ta’mirlashda sinov ishlari.			
3.3	Texnologik tizimlarning ishonchligi.			
4	Qurilmaning puxtaligi va ta’mirtalabligi Puxtalik. Yedirilishning asosiy turlari. Mexanik yedirilish .			
4.4	Qurilmalarni himoyalash turlari. Himoyalash qoplamlar Detallarni tiklash usullari. Naplavka qilish va metallizatsiya.			
5	Yedirilish miqdorini o‘lhash va nazorat qilish usullari. Korrozion buzulishni baholash. Yedirilish oldini olish			
5.5	Kimyo qurilmalarni ta’mirlashga layoqatligi.			
6	Uskunalarni nometall qoplamlar bilan korroziyadan himoyalash. Donali materiallarda qurilmalarni qoplalamash. Antikorrozion sement qoplamlar.			
6.6	Ta’mirlash operatsiyalariga oid masalalar yechish			
7	Tipik qism va detallarni ta’mirlash. Val va o’qlar. Vallarni o’rnatish va to‘g’rilash. Podshipniklar.			
7.7	Mashina va apparatlarni yechish va yig‘ish			
8	Issiqliq va massa almashinish qurilmalarini ta’mirlash. Issiqlik almashinish qurilmalari ta’mirlash va montaj qilish texnologiyasi.			
8.8	Asosiy kimyo qurilmalarni ta’mirlashga oid masalalar yechish			
9	Kolonnali qurilmalarni ta’mirlash. Qurilma va yirik bloklarni yig‘ish. Qurilmani loyihami nuqtaga o’rnatish. Qobiqlarni ta’mirlash.			
9.9	Nasos va kompressorlarni gidravlik hisoblarini amalga			
10	Mexanik mashina va uskunalarni ta’mirlash. Maydalagichlar,tegirmonlar, barabanli quritkichlar, lentali va plastinami transporterlar, elevatorlar.			
11	Sig‘imli idishlar. Gazgolder va silindrik vertikal rezervuarlar, ularni ta’mirlash va montaj qilishning o‘ziga xos xususiyatlari.			
12	Truba quvurlari va armaturalarni ta’mirlash. Texnologik trubalar va ulaning kategoriysi. Trubalar, birlashtirish detallari, kompensator va tavanchlar.			
	Jami:	24	24	72

Adabiyotlar.

1. Nurmuxamedov X.S. Neft-gaz va kimyo sanoatlari qurilmalarini ta'mirlash va montaj. - T.: Fan va texnologiya, 2014. -236 bet.
2. Neft-gaz va kimyo sanoatlari qurilmalarini ta'minlash va montaj.. -T.: Fan texnologiya, 2004. -236 bet.
3. Mamajanov T., Atamov A., Buriyev E.S., Nurmatov S.R. Tayyorlash, payvandlash va montaj ishlarining texnika va texnologiyasi. -T.: Sano-standart, 2015. -224 bet.

Qo'shimcha adabiyotlar.

4. Mirziyoyev SH.M. Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalqimiz bilan birga quramiz. - T. "O'zbekiston", 2017. - 488 b.
5. Л.А.Архангельский, М.А.Тартаковский. Монтаж и наладка оборудования элеваторов. Зерноперерабатывающих и комбикормовых предприятий. Стройиздат, 1974. -267 bet.
6. М.И.Гальперин. Монтаж технологического оборудования нефте-перерабатывающих заводов. Стройиздат, 1982. -352 bet.

Internet saytlari.

14. www.lex.uz-O'zbekiston Respublikasi Qonun hujjatlari ma'lumotlari milliy bazasi.
15. www.zyonet.uz – O'zbekistonRespublikasita'limportali.
16. www.gov.uz – O'zbekistonRespublikasixukumatportali.
17. www.catback.ru - nauchnye statiichebnye materialy.
18. www.zyonet.uz;
19. www.zyonet.uz;
20. www.gaap.ru;

Kontakt soatlari*: mustaqil ta'lim topshiriqlarini bajarish, ularni taqdim etish, zarur ma'lumotlar va turli materiallar bo'yicha savollarga quyidagi grafik asosida o'qituvchiga murijaat qilishingiz mumkin:

№	Kun	Vaqt	Xona
1.	Chorshanba	10.00 – 12.00	310
2.	Shanba	10.00 – 12.00	310