

Fan platformasi		
Fanning to'liq nomi: Yog'ochni pardoqlash texnologiyasi		
Fan kodi: YPT4704	Fanga ajratilgan kreditlar (ECTS): 4	davomiyligi: 1 semestr
Kafedra: Selluloza va yog'ochsozlik texnologiyasi		
Fan qaysi yo'nalish talabalari uchun: Texnologik mashinalar va jihozlar (mebel va yog'ochsozlik sanoati)		
Fan ma'ruza o'qituvchisi: G'.U. Ilxamov		
Fanga ajratilgan umumiy soatlar: 120	Fanga ajratilgan umumiy soatlar: 120	
Fan seminar mashg'ulotlari o'qituvchisi(lari):		
Prerekvizitlar: Texnologik mashinalar va jihozlar. Tanlov turi: majburiy fan ixtisoslik kadrlarni tayyorlash		
<p>Fanning qisqacha bayoni: Yog'ochsozlik korxonalarini yanada rivojlantirish, bo'lg'usi mutaxassislar yog'och kesishni yaxshi bilishlari uchun o'quv rejasining 4-kursiga "Yog'ochni pardoqlash texnologiyasi" fani kiritilgan. Uni o'qitish uchun "Matematika", "Fizika", "Muhandislik grafikasi" va "Yog'och turlarini identifikatsiyalash" fanlarini yetarli darajada o'zlashtirilgan bo'lishi zarur. Ushbu fan keyingi texnologik jarayonlarni o'zlashtirish uchun zamin yaratadi. Fanni o'qish jarayonida talabalar yog'ochni optimal tilish, undan tejab foydalanish usullarini, yog'ochsozlik korxonalaridagi dastlabki texnologik jarayonlarni yaxshi bilib olishadi.</p>		

Fanning maqsadi: yog'och xom-ashyosi asosida mebel, duradgorlik buyumlari va pardoqlash materiallari ishlab chiqarish soxasida bo'lg'usi mutassislar uchun pardoqlash va kimyoviy ximoyalash bo'yicha zarur bilimlarni berish, asosiy ko'nikma va malakalarini shakllantirishdir haqida ma'lumotlarni berishdir.

Fan yakunida talabalar quyidagi malaka va ko'nikmalarga ega bo'lishadi:

➤ yog'ochni pardoqlash texnologiyasi bilim asoslari, ishlab chiqarish sub'ektlari to'g'risida **tasavvurga ega bo'lishi;**

➤ yog'ochni pardoqlash asoslarini, yog'ochni pardoqlashda qo'llaniladigan xom-ashyolar haqida tushunchalarga, pardoqlash jarayonlarning xususiyatlarini **bilishi va ulardan foydalana olishi;**

talaba texnologiyalarni va jarayonlarni tahlil qilish usullarini qo'llash bo'yicha yechimlar qabul qilish **ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak.**

Ma'ruza mashg'ulotlari

Ma'ruza mashg'ulotlari katta sig'imli, multimedia qurilmalari bilan jihozlangan o'quv auditoriyalarida olib boriladi.

Amaliyot mashg'ulotlar

Amaliy mashg'ulotlar multimedia qurilmalari bilan jihozlangan auditoriyada har bir akademik guruhga alohida o'tiladi. Mashg'ulotlar faol va interfaol usullar yordamida o'tiladi, "Keys-stadi" texnologiyasi ishlatiladi. Ko'rgazmali materiallar va axborotlar multimedia qurilmalari yordamida uzatiladi.

Mustaqil ta'lim

Mustaqil o'zlashtiriladigan mavzular bo'yicha talabalar tomonidan taqdimotlar, guruh bilan ishlanmalar, mustaqil ishlar tayyorlanadi.

№	Fan mavzulari	Ma'ruza soatlar hajmi	Amaliy mashg'ulot soatlar hajmi	Mustaqil ta'lim soatlari
1	Himoya-dekorativ qoplamalarning xususiyatlari va ularning vazifalari.			
1.1	Pardozlanadigan yuzalarga tasnif berish va himoya-dekorativ qoplamalarni sinflanishi			
2	Himoya-dekorativ qoplamalarning turlari va strukturasi. Asosiy va yordamchi pardozlash materiallari			
2.1	Pardozlovchi materiallarni va surkash usullarini tanlash.			
3	Termoplastik polimer plyonka hosil qiluvchi lok-bo'yoq materiallar			
3.1	Pardozlanadigan yuza hajmlarini hisoblash.			
4.	Qoplama hosil bo'lish jarayoni va ho'llanuvchanlik			
4.1	Asosiy va qo'shimcha pardoz materiallarini hisoblash.			
5.	Qoplamalarning adgezion mustahkamligi, ularda hosil bo'luvchi ichki kuchlanishlar. Kuchlanishni kamaytirish yo'llari			
5.1	Zarur jihozlar sonini hisoblash.			
6.	Plyonka hosil bo'lish usullari – bug'lanish va kimyoviy o'zgarish, qoplamalarning qotishi			
6.1	LBP qatlamining berkituvchanligi va rangi, qattiqligi, egilishga, zarbiy kuchga bo'lgan mustahkamligini aniqlashni o'rganish.			
7	Lok-bo'yoq qoplamalarining notekis chiqishi va ularni jilvirlash, jilo berish orqali tekislash va silliqlash. Qo'llaniladigan materiallari			
7.1	Ishlab chiqarish korxonasining gabarit o'lchamlarini hisoblash va asbob-uskunalarni joylashtirish.			
8.	Himoya-dekorativ qoplashning texnologik usullari: plyonka material bilan qoplash; laminatsiya va koshirlash usullari. Jihozlash va ish rejimlari			
9.	Suyuq lok-bo'yoq materiallarni pnevmatik va mexanik usulda sepish, ularning ahamiyati va kamchiligi			
10.	Lok-bo'yoq materiallarning yuqori kuchlanishli elektr usulida sepish. Zarrachalarni ionli va kontaktli zaryadlash. Ahamiyati, kamchiligi, ishlatilish sohasi			
11.	Lok-bo'yoq materialni quyish usulida va erituvchi bug'lari ta'sirida ushlab turish orqali amalga oshirish; ahamiyati, kamchiliklari va qo'llanilish sohalari			
12.	Pardozlashda qo'llaniladigan zamonaviy texnologik jihozlar (konveyerlar, liniyalar). Texnika xavfsizligi qoidalari			
Jami		24	24	72

Adabiyotlar:

1. Mahsudov Y.M. Yog'och materiallarni pardoqlash texnologiyasi. Toshkent. «Mehnat» 2004. – 224b.
2. Mahsudov Y.M. Duradgorlik-mebel buyumlarini pardoqlash texnologiyasi. Toshkent. «O'qituvchi» 1993. – 271b.

Qo'shimcha adabiyotlar.

1. Mahsudov Y.M. Lok-bo'yoq materiallar va ular hosil qilgan qoplamalarni sinash. Polimer materiallarni sinashga oid praktikum. Toshkent. «O'qituvchi» 1984. –198b.
2. Onegin V.I. Formirovannie lakokrasochnyx pokrytiy drevesiny. L.: Izd-vo Sankt-Peterburgskogo universiteta, 1983.-148s.

Internet saytlari.

1. http://www.scron.com/sushka_drevesiny/regims.html
2. <http://www.sushkam.ru>
3. http://www.rgost.ru/gost/meteorologiyaizmereniya/index.php?option=com_content&task=view&id=319&Itemid60

Kontakt soatlari*: mustaqil ta'lim topshiriqlarini bajarish, ularni taqdim etish, zarur ma'lumotlar va turli materiallar bo'yicha savollarga quyidagi grafik asosida o'qituvchiga murojaat qilishingiz mumkin:

№	Kun	Vaqt	Xona
1.	Seshanba	10.00 – 12.00	101
2.	Payshanba	10.00 – 12.00	101